

**"Fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici giornaliero massimo non superiore a 100kg"****1 - Fasi della lavorazione**

Nelle lavorazioni conciarie con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g si fa distinzione tra le lavorazioni conciarie in genere e quelle di doppiaggio e nobilitazione delle pelli.

Nelle attività di lavorazione relative al ciclo tecnologico di fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici si possono individuare le seguenti fasi lavorative:

1. Stoccaggio sabbie vergini e prerivestite
2. Preparazione delle sabbie
3. Formatura delle forme e delle anime
4. Stoccaggio cera
5. Riscaldamento cera
6. Preparazione anime in cera
7. Rivestimento con refrattario in dispersione acquosa
8. Asciugatura ed essiccazione rivestimento
9. Recupero cera
10. Recupero/rigenerazione sabbie
11. Caricamento forno fusorio
12. Fusione
13. Colata
14. Distaffatura
15. Finitura

**2 - Tipologie del prodotto**

Nelle attività di lavorazione relative al ciclo tecnologico di fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici possono essere impiegati i seguenti prodotti:

1. Sabbie
2. Sabbie prerivestite
3. Resine
4. Materiali metallici in pani di recupero
5. Scorificanti
6. Materiali abrasivi per finitura (Sabbia e/o graniglia metallica)

**3 - Sostanze inquinanti**

Nelle attività di lavorazione relative al ciclo tecnologico di fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici si originano le seguenti sostanze inquinanti:

1. Metalli pesanti
2. COV
3. Fenolo
4. Formaldeide
5. Polveri e/o nebbie
6. IPA
7. Silice libera cristallina

#### 4 - Tecnologie adottabili

- 4.1 - Nelle attività di lavorazione relative al ciclo tecnologico di fonderie di metalli è consentita la produzione di oggetti metallici per un quantitativo complessivo non superiore a 100 kg/g.
- 4.2 - Gli effluenti derivanti dalle fasi di lavorazione che danno luogo ad emissioni in atmosfera, devono essere avviati a sistema di abbattimento corrispondenti alle migliori tecnologie disponibili come quelli di seguito elencati:

| <b>Sostanza inquinante</b> | <b>Limiti</b>           | <b>Tipologia di abbattimento</b>                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Metalli pesanti totali     | 3 mg/Nm <sup>3</sup>    | Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente                                                                                                                                                          |
| COV                        | *                       | Abbattitore a carboni attivi – rigenerazione interna<br>Abbattitore a carboni attivi – rigenerazione esterna<br>Combustione termica rigenerativa<br>Combustione termica recuperativa                                            |
| Carbonio organico volatile | 50 mg/Nm <sup>3</sup>   | Stesse tipologie indicate per i COV                                                                                                                                                                                             |
| Formaldeide                | 5 mg/Nm <sup>3</sup>    | Abbattitore a carboni attivi – rigenerazione interna<br>Abbattitore a carboni attivi – rigenerazione esterna<br>Combustione termica rigenerativa<br>Combustione termica recuperativa<br>Abbattitore ad umido – Scrubber a torre |
| Fenolo                     | 10 mg/Nm <sup>3</sup>   | Stesse tipologie indicate per la formaldeide                                                                                                                                                                                    |
| Polveri e/o nebbie oleose  | 10 mg/Nm <sup>3</sup>   | Depolveratore a secco a mezzo filtrante<br>Impianto a coalescenza con candele in fibra di vetro<br>Precipitatore elettrostatico a secco                                                                                         |
| IPA                        | 0,01 mg/Nm <sup>3</sup> | Abbattitore a carboni attivi – rigenerazione esterna o altra tecnologia equivalente                                                                                                                                             |
| Silice libera cristallina  | 3 mg/Nm <sup>3</sup>    | Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente                                                                                                                                                          |

\* i limiti da rispettare, per quanto riguarda i composti organici volatili sono quelli dichiarati dal gestore dell'impianto. Resta fermo, tuttavia, il rispetto dei limiti per ogni singola classe previsti dall'Allegato 1 Parte II, al paragrafo 4 (tab. D) del D.Lgs 152/2006 Parte V, RIDOTTI DEL 20%.

- 4.3 - Ogni carica di carbone attivo deve essere sostituita con idonea frequenza in funzione del tipo di carbone e del tipo di solventi utilizzati e tenendo conto della capacità di adsorbimento del carbone attivo impiegato.
- 4.4 - Il lavaggio degli attrezzi con solventi organici deve essere svolto in modo tale da permettere di raccogliere il solvente utilizzato ai fini dello smaltimento o dell'eventuale recupero.
- Nel caso di utilizzo di impianto di abbattimento a post-combustione i valori limite da rispettare per gli inquinanti NOx;
- 4.5 - SO<sub>2</sub> e CO debbono essere conformi a quelli previsti dall'Allegato 1, nella Parte III, paragrafo 1 del d.lgs. 152/2006, parte V. Per i COV (espressi come carbonio organico totale) il valore limite è 50 mg/ Nm<sup>3</sup>.

|         |      |                |
|---------|------|----------------|
| Mentana |      |                |
| Luogo   | Data | Il dichiarante |